

## Information sur le produit

### CLIMAACTIVE® EVOLUTION SERIE: Régulation parfaite de la température grâce à la NASA-Hightech – Certified Space-Technologie

Vous avez trop froid, ça chauffe – vous avez trop chaud, ça rafraîchit! Du duvet d'oie de haute qualité associé à un tissu Outlast® high-tech régulant la température.

Il est appliqué sur le côté extérieur de l'enveloppe et déploie ainsi immédiatement son effet. Le résultat est une version intelligente et extrêmement douce, parfait pour une literie de haute qualité avec une fonction de confort maximale.

Le concept révolutionnaire de régulation de température Outlast®, basé sur la technologie PCM (Phase Change Material), absorbe et stocke la chaleur excédentaire. Lorsqu'il fait plus froid, il restitue la chaleur pour fournir une température de confort idéale tout au long de la nuit.

### OUTLAST®: De nouvelles voies pour bien se coucher

Outlast® présente, sur la base des technologies éprouvées de textile domestique, une gestion proactive de la température à partir de matériaux durables:

La Outlast® Liner-Material Evolution combine la technologie de réglage de la température avec un matériau de support provenant de la fibre en cellulose dégradable biologiquement Lyocell. Le résultat est une étoffe intermédiaire intelligente et extrêmement douce parfaite pour les duvets et oreillers en plumettes Dauny de grande valeur ayant une fonction de confort maximale.



Matériaux  
Outlast®  
Hightech



## Durabilité

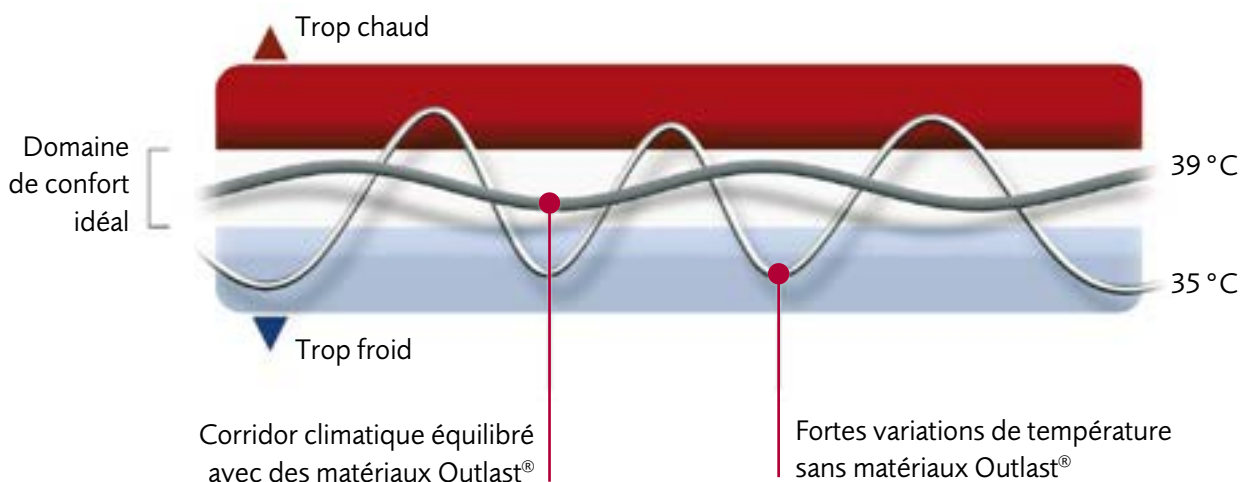
Avec les nouveaux produits Outlast® se basant sur des matériaux durables, Dauny fait maintenant de manière conséquente le prochain pas dans le domaine d'un sommeil naturel. Une réduction permanente de l'empreinte écologique pour nos produits équipés d'Outlast® n'est cependant pas nouvelle. Des certifications telles que OEKO-TEX® STANDARD 100 Classe I, des méthodes de teinture ménageant les ressources, ainsi que la production respectant les plus hauts standards de qualité font depuis des années partie intégrante de la technologie.

## Proactive et dynamique: Voilà ce qui rend la technologie Outlast® futée

Développée à l'origine pour la NASA afin de protéger les astronautes de fluctuations de température extrêmes, la technologie innovatrice Outlast® utilise des matériaux Phase-Change qui peuvent réagir proactivement à des changements de température dans les deux sens. La capacité d'absorber de la chaleur, de l'emmagasiner et de la restituer permet à chaque produit contenant Outlast® de régler en permanence la température de la peau.

Si la peau devient trop chaude la chaleur est absorbée, si la peau se refroidit la chaleur emmagasinée est restituée. Cette technologie intervient ainsi de façon plus intelligente et beaucoup plus tôt que des méthodes qui isolent ou évacuent seulement l'humidité produite par la transpiration. Le microclimat naturel entre la peau et la literie est maintenu constant de façon dynamique grâce à Outlast® – une condition pour un sommeil profond et plus sain. Les avantages des produits Outlast® en un coup d'œil:

- Moins de surchauffe
- Moins de refroidissement
- Moins de formation de transpiration
- Répartition de la chaleur égale
- Plus de confort du sommeil



## À propos d'Outlast<sup>®</sup>

Outlast<sup>®</sup> est considéré dans le monde entier comme le fournisseur leader de matériaux Phase-Change-Materialien (PCM) pour une régulation proactive de la température et offrant dans ce domaine la plus vaste palette de solutions. Cette entreprise de technologie, active globalement, a son siège principal à Heidenheim/Allemagne, et a des succursales à Golden/Colorado, USA, et à Hong Kong, ainsi que d'autres bureaux de distribution locaux en Europe, Asie, Australie et Amérique latine.

Développée à l'origine pour la NASA afin de protéger les astronautes de variations de température, la technologie innovatrice Outlast<sup>®</sup> redéfinit depuis lors en permanence les frontières des domaines d'application possibles. Dès le début, Outlast<sup>®</sup> s'est prescrit le développement de nouvelles fibres, étoffes et revêtements contenant des matériaux Phase-Change. Entre-temps, plus de 300 fabricants de marque recourent à la technologie Outlast<sup>®</sup> pour des produits des domaines de la literie, de l'habillement, des chaussures et des accessoires. Cette technologie distinguée en 2003 par le sceau de qualité «Certified Space Technology™» est cependant aussi utilisée dans d'autres marchés – de l'industrie des meubles jusqu'à des applications militaires, mais de façon croissante aussi dans le domaine médical.

Vous trouverez d'autres informations sur cette entreprise ainsi que sur ces technologies sous [www.outlast.com](http://www.outlast.com).

Outlast<sup>®</sup> est une marque déposée de la Technologie LLC Outlast<sup>®</sup>.