

Produktinformation

CLIMAACTIVE[®] EVOLUTION SERIE: Perfekter Temperatenausgleich dank NASA-Hightech – Certified Space-Technologie

Haben Sie zu kalt, wärmt es – haben Sie zu warm, kühlt es! Hochwertige Gänsedaunen werden mit einem temperaturregulierenden Outlast[®]-Hightech-Gewirke kombiniert.

Dieses ist auf der einen Seite aussen auf der Hülle aufgebracht und entfaltet so seine Wirkung unmittelbar. Das Ergebnis ist eine intelligente und überaus weiche Fassung, perfekt für hochwertigste Bettwaren mit maximaler Komfort-Funktion.

Das revolutionäre Outlast[®]-Temperaturregulierungskonzept, auf der Basis der PCM-Technologie (Phase Change Material), nimmt die überschüssige Wärme auf und speichert sie. Wird es kälter, wird diese wieder abgegeben, um so während der ganzen Nacht eine ideale Komforttemperatur zu bieten.

OUTLAST[®]: Neue Wege, sich smart zu betten

Outlast[®] präsentiert auf der Heimtextil bewährte Technologien für ein proaktives Temperaturmanagement, die auf nachhaltigen Materialien basieren:

Das Outlast[®] Liner-Material Evolution, das die temperaturregulierende Technologie mit einem Trägerstoff aus der biologisch abbaubaren Zellulosefaser Lyocell kombiniert. Das Ergebnis ist ein intelligenter und überaus weicher Zwischenstoff, perfekt für hochwertigste Dauny Daunen-Duvets und -Kissen mit maximaler Komfort-Funktion.



Outlast[®]
Hightech-
Gewirke



Nachhaltigkeit

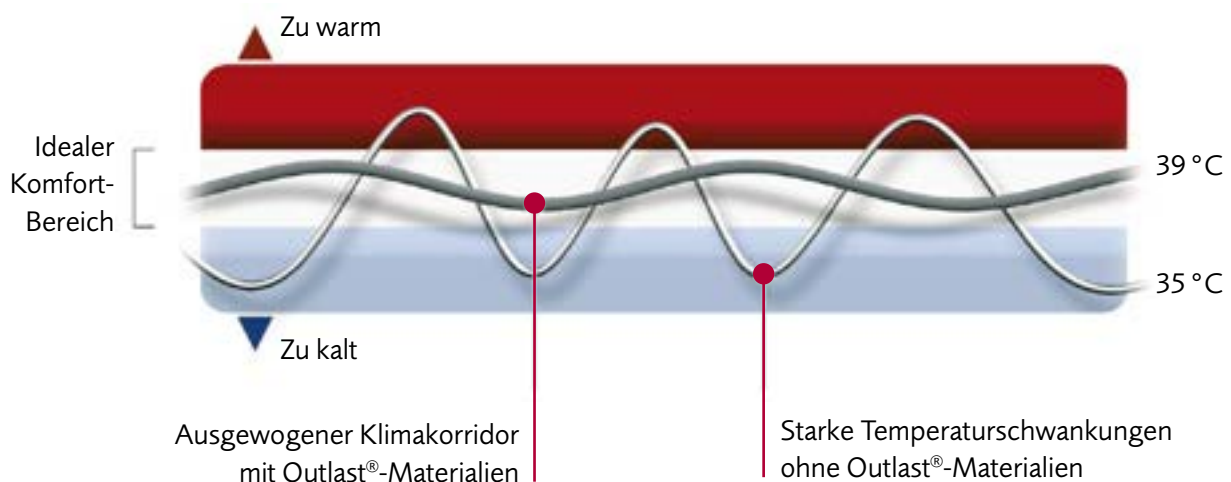
Mit neuen Outlast[®]-Produkten basierend auf nachhaltigen Materialien geht Dauny jetzt konsequent den nächsten Schritt in Sachen natürlicher Schlaf. Eine permanente Reduzierung des ökologischen Footprints ist für unsere Produkte, welche Outlast[®] ausgestattet sind jedoch nicht neu. Zertifizierungen wie OEKO-TEX[®] STANDARD 100 Klasse I, ressourcenschonende Färbemethoden, sowie die Produktion unter höchsten Qualitätsstandards sind seit Jahren fester Bestandteil der Technologie.

Proaktiv und dynamisch: Das macht die Outlast[®]-Technologie smart

Ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor extremen Temperaturschwankungen zu schützen, nutzt die innovative Outlast[®]-Technologie Phase-Change-Materialien, die proaktiv Temperaturänderungen in beide Richtungen entgegensteuern können. Die Kapazität, Wärme aufzunehmen, zu speichern und wieder abzugeben, ermöglicht es jedem Produkt, das Outlast[®] enthält, kontinuierlich die Hauttemperatur zu regulieren.

Überhitzt die Haut, wird die Wärme aufgenommen, kühlt die Haut ab, wird die gespeicherte Wärme wieder zurückgegeben. Die Technologie setzt somit smarter und viel früher an, als Methoden, die isolieren oder lediglich durch Schwitzen erzeugte Feuchtigkeit abtransportieren. Das natürliche Mikroklima zwischen Haut und Betttextilien wird dank Outlast[®] dynamisch konstant gehalten – eine Voraussetzung für einen tiefen und gesünderen Schlaf. Die Vorteile von Outlast[®]-Produkten auf einen Blick:

- Weniger Überhitzen
- Weniger Auskühlen
- Weniger Schweißbildung
- Gleichmässige Wärmeverteilung
- Mehr Schlafkomfort



Über Outlast[®]

Outlast[®] gilt weltweit als führender Anbieter für Phase-Change-Materialien (PCM) zur proaktiven Temperaturregulierung und bietet hier die breiteste Lösungspalette an. Das global tätige Technologie-Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Heidenheim/Deutschland, unterhält Niederlassungen in Golden/Colorado, USA und in Hong Kong sowie weiteren lokalen Vertriebsbüros in Europa, Asien, Australien und Lateinamerika.

Ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor Temperaturschwankungen zu schützen, definiert die innovative Outlast[®]-Technologie seither die Grenzen der möglichen Einsatzgebiete fortlaufend neu. Seit Anbeginn hat sich Outlast[®] der Entwicklung von neuen Fasern, Stoffen und Beschichtungen verschrieben, die Phase-Change-Materialien enthalten. Mittlerweile setzen über 300 Markenhersteller die Outlast[®]-Technologie bei Produkten in den Bereichen Bettwaren, Bekleidung, Schuhe und Accessoires ein. Die 2003 mit dem Gütesiegel «Certified Space Technology™» ausgezeichnete Technologie wird jedoch auch in anderen Märkten eingesetzt – von der Möbelindustrie bis hin zu militärischen Anwendungen, aber zunehmend auch im medizinischen Bereich.

Weitere Informationen zum Unternehmen sowie zur Technologie finden Sie unter www.outlast.com.

Outlast[®] ist ein eingetragenes Warenzeichen der Outlast[®]-Technologies LLC.